

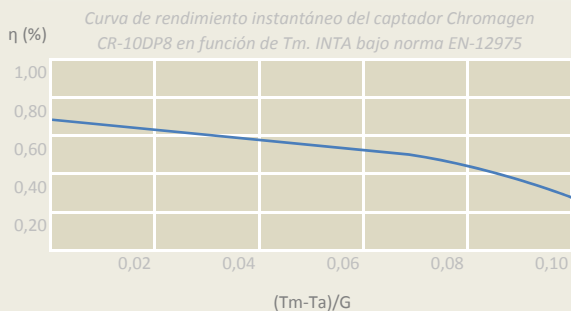


sistemas de energía solar

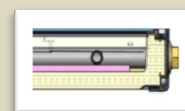
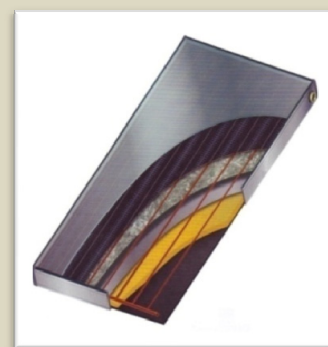
captador solar
alta eficiencia



garantía
6 años



CR-10 DP8



Dimensiones y Pesos		Calidades de fabricación	
Largo Total	1.900 mm	Cubierta Transparente	Vidrio Templado de 3,20 mm de espesor Coeficiente de transmisividad ($\tau=0,91$)
Ancho Total	1.090 mm	Carcasa	Acero lacado epoxidicamente en blanco
Fondo	90 mm	Absorbedor	Aletas de Cu ($\epsilon = 0,5$ mm) soldadas por ultrasonido a parrilla de cobre.
Área Total	2,04 m ²	Tratamiento Selectivo	Pintura negra selectiva solar. Deposición-imprimación del absorbedor.
Área de Apertura	1,88 m ²	Relación en parrilla	Col. 1º $\varnothing=22$ mm / Col. 2º $\varnothing=8$ mm
Área del Absorbedor	1,77 m ²	Aislamiento Térmico	PRI 25mm + lám. Al + 25mm L. Mineral
Peso en vacío	38,00 kg	Acabado Posterior y sellado	Propileno moldeado y burllete de EPDM
Capacidad del fluido	1,18 l	Conexiones (4 uds.)	B.S.P. hembra 3/4"
Fluido caloportador	agua ó agua glicolada	Curva de rendimiento instantaneo y registro	
Tª de estancamiento	197 °C	Rendimiento óptico EN-12975 ($\Delta T = T_m - T_a$ (K))	$\eta_0 = 69,30$ %
Flexión máxima del captador	1.000 Pa	Contraseña de certificación	$k_1 = 4,57$ W/m ² ·K
Presiones de prueba y caudal recomendado			$k_2 = 0,036$ W/m ² ·K ²
Presión de timbre	12,00 bar		NPS - 9606
Presión máxima de trabajo	8,00 bar		
Caudal recomendado	45,00 l/h·m ²		
Caida de presión (mm.c.a.)	3,00·qi ² +3,95·qi (l/min)		

